

รายละเอียดคุณลักษณะพัสดุที่จะซื้อหรือจ้าง

โดยมีรายละเอียดขอบเขตของงาน ดังนี้

คุณลักษณะทั่วไป

เป็นรถยนต์บรรทุกทุก(ดีเซล) ขนาดไม่ต่ำกว่า ๖ ตัน ๖ ล้อ ปริมาตรกระบอกลูกสูบไม่ต่ำกว่า ๖,๐๐๐ ซีซี หรือ กำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๗๐ กิโลวัตต์ (๒๒๘ แรงม้า) พวงมาลัยชนิดผ่อนแรง (POWER STEERING) แบบ หน้าตัด ตอนหน้าเป็นหัวเก๋ง ๒ ประตู มีที่นั่งไม่น้อยกว่า ๓ ที่นั่ง ตอนท้ายหลังหัวเก๋งติดตั้งถังบรรจุน้ำขนาดความจุไม่น้อยกว่า ๖,๐๐๐ ลิตร น้ำหนักของรถรวมน้ำหนักบรรทุก (G.V.W.) ไม่ต่ำกว่า ๑๒,๐๐๐ กิโลกรัม มีเครื่องสูบน้ำ มีระบบท่อน้ำที่สะดวกเหมาะสมต่อการใช้งาน ติดตั้งแท่นป็นฉีดน้ำดับเพลิง มีชุดหัวฉีดน้ำ อุปกรณ์อื่นพร้อมต่อการใช้ในงานดับเพลิงและแจกจ่ายน้ำในพื้นที่ขาดแคลน ตัวรถและอุปกรณ์ทั้งหมดเป็นของใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน

รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ

๑. ลักษณะตัวรถยนต์

- ๑.๑. ตัวรถและโครงสร้างตามมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิต ตัวรถยนต์และเครื่องยนต์เป็นยี่ห้อเดียวกัน เพื่อสะดวกต่อการบำรุงรักษาและประสิทธิภาพการทำงาน
- ๑.๒. เป็นรถยนต์บรรทุกทุกชนิดไม่น้อยกว่า ๖ ล้อ ๖ ตัน หัวเก๋งยกได้ พร้อมระบบล้อยึด ๒ จุด เครื่องยนต์ดีเซลคอมมอนเรล และเทอร์โบ ระบายความร้อนด้วยน้ำ มีระบบเผาไหม้แบบไต่เร็กอินเจกชัน ๔ จังหวะ จำนวนลูกสูบ ๖ สูบ กำลังแรงม้าสูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๗๐ กิโลวัตต์ หรือ ๒๒๘ แรงม้า น้ำหนักรวมบรรทุก (G.V.W.) ไม่ต่ำกว่า ๑๒,๐๐๐ กิโลกรัม เครื่องยนต์ได้รับมาตรฐานอุตสาหกรรม เลขที่ มอก. ๒๓๑๕-๒๕๕๑ หรือ ยูโร ๓
- ๑.๓. ระบบขับเคลื่อนใช้ระบบเกียร์ธรรมดา มีเกียร์เดินหน้าไม่น้อยกว่า ๕ เกียร์ ถอยหลัง ๑ เกียร์
- ๑.๔. ระบบคลัชท์ ตามมาตรฐานผู้ผลิต
- ๑.๕. ระบบบังคับเลี้ยว พวงมาลัยบังคับเลี้ยวอยู่ทางด้านขวามือ แบบลูกปืนหมุนวนรอบตัว พร้อมเพาเวอร์ช่วยผ่อนแรง
- ๑.๖. ระบบน้ำมันเชื้อเพลิง ขนาดความจุไม่น้อยกว่า ๒๐๐ ลิตร ฝาปิดมีกุญแจล็อก
- ๑.๗. ระบบเบรกตามมาตรฐานผู้ผลิต พร้อมเบรกช่วยแบบเบรกไอเสีย
- ๑.๘. ขนาดยางไม่น้อยกว่า ๑๐.๐๐ - ๒๐ ยางผ้าใบ ๑๖ ชั้น หรือตามมาตรฐานผู้ผลิต
- ๑.๙. ระบบไฟฟ้าและอุปกรณ์ ใช้ระบบไฟฟ้า ๒๔ โวลท์ แบตเตอรี่ ๑๒ โวลท์ ไม่น้อยกว่า ๖๕ แอมป์/ชั่วโมง จำนวน ๒ ลูก
- ๑.๑๐. ห้องโดยสาร ห้องพนักงานขับรถมีประตูปิด - เปิด และล็อกได้ทั้ง ๒ ข้าง มีเบาะนั่งไม่น้อยกว่า ๓ คน พร้อมพนักงานขับรถ มีเข็มขัดนิรภัยครบชุด ตามมาตรฐานผู้ผลิต
- ๑.๑๑. ห้องโดยสารติดตั้งระบบแอร์, วิทยุ-ซีดี MP๓ พร้อมลำโพง และติดฟิล์มกรองแสง มีระบบไฟส่องสว่างภายในห้องโดยสาร และไฟส่องสว่างที่แผงควบคุมตามมาตรฐานจากโรงงานผู้ผลิต
- ๑.๑๒. มีกระจกไฟฟ้าพร้อมเซ็นทรัลล็อกจากโรงงานผู้ผลิตรถยนต์

๒. ถังบรรจุน้ำ

- ๒.๑. ตัวถังน้ำทำด้วยเหล็กแผ่นหนาไม่น้อยกว่า ๓ มม. ม้วนเป็นทรงรี และฝากันหัวท้ายทำด้วยเหล็กแผ่นหนาไม่น้อยกว่า ๓ มม. บรรจุน้ำได้ไม่น้อยกว่า ๖,๐๐๐ ลิตร ภายในถังมีเหล็กแผ่นหนาไม่น้อยกว่า ๓ มม. ติดตั้งตามขวางของตัวรถไม่น้อยกว่า ๒ แผ่น สำหรับกันน้ำกระแทกตัวรถขณะรถวิ่ง เหล็กแผ่นนี้ต้องติดตั้งอย่างแข็งแรง
- ๒.๒. ภายในถังน้ำ พลาสติกสนิม อย่างน้อย ๒ ชั้นหรือเทียบเท่า
- ๒.๓. พื้นด้านข้างส่วนบนของถังน้ำเป็นพื้นตอกลายกันลื่นตลอดแนวยาว มีความกว้างไม่น้อยกว่า ๓๐๐ มม. พร้อมกับมีราวจับทำด้วยท่อเหล็ก ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๒๕ มม. โดยรอบ
- ๒.๔. มีช่องกลมด้านบนของถังน้ำสำหรับลงไปทำความสะอาด (MAN Hole) ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๕๐๐ มม. พร้อมฝาปิดมีที่ล็อก จำนวน ๒ ช่อง
- ๒.๕. มีทางสำหรับส่งน้ำพร้อมปิด-เปิด ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว จำนวน ๒ ทาง อยู่ในตำแหน่งตามมาตรฐานผู้ผลิต

- ๒.๖. มีทางจ่ายน้ำเครื่องสูบน้ำเข้าถังน้ำ ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว โดยมีคั่นปิด-เปิด จำนวน ๑ ทาง
- ๒.๗. มีทางสูบน้ำเข้าถังน้ำ ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว มีคั่นบังคับปิด-เปิด จำนวน ๑ ทาง
- ๒.๘. มีทางสูบน้ำจากถังน้ำ ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว มีคั่นบังคับปิด-เปิด จำนวน ๑ ทาง
- ๒.๙. มีท่อระบายน้ำล้น (Vent Tube) ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว จำนวน ๑ ท่อ
- ๒.๑๐. มีท่อรีเลย์น้ำเข้าถังพร้อมฝาปิดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว จำนวน ๑ ท่อ
- ๒.๑๑. ด้านท้ายรถมีที่สำหรับยืน ได้ไม่น้อยกว่า ๒ คน พร้อมราวจับทำด้วยท่อเหล็ก ขนาดไม่น้อยกว่า ๒๕ มม.
- ๒.๑๒. มีที่จ่ายน้ำ (สเปรย์บาร์) สำหรับรดพรมถนน ติดตั้งด้านท้ายตัวรถ
- ๒.๑๓. มีที่จ่ายน้ำ (สเปรย์บาร์) สำหรับรดน้ำต้นไม้แบบปากเปิด ติดตั้งด้านข้างซ้าย - ขวา ของตัวรถยนต์
- ๒.๑๔. มีบันไดสำหรับขึ้น-ลง ทำถังน้ำจำนวนไม่น้อยกว่า ๓ ชั้น
- ๒.๑๕. ด้านข้างของตัวถังน้ำมีตู้เก็บอุปกรณ์ตลอดแนวความยาว ติดตั้งตามมาตรฐานผู้ผลิต
- ๒.๑๖. มีหลอดแสดงระดับน้ำภายในถัง ในตำแหน่งตามมาตรฐานผู้ผลิต
- ๒.๑๗. ติดตั้งแท่นป็นฉนวนกันความร้อนได้รอบตัวด้านบน ตำแหน่งตามมาตรฐานผู้ผลิต จำนวน ๑ ชุด
- ๒.๑๘. มีมาตรวัดแรงดูด และแรงดันและสามารถเร่งกำลังส่งและดูดได้ ติดตั้งตามมาตรฐานผู้ผลิต
- ๒.๑๙. ผู้เสนอราคาแบบแบบถังน้ำ (Drawing) พร้อมทั้งแสดงการคำนวณหาปริมาตรน้ำในถังน้ำให้ได้ปริมาตรตามขนาดบรรจุให้ถูกต้อง พร้อมรับรองเอกสารให้เรียบร้อยในวันยื่นซอง
- ๒.๒๐. เพื่อยืดอายุการใช้งาน ต้องทำการพ่นเคลือบพื้นผิวถังบรรจุน้ำด้วยสารป้องกันสนิมที่มีส่วนผสมของสังกะสีบริสุทธิ์ ไม่น้อยกว่า ๙๐% โดยแบบเอกสารแสดงคุณสมบัติ, เอกสารการตรวจวิเคราะห์คุณสมบัติและชี้แจงความปลอดภัยของผลิตภัณฑ์ (MSDS) พร้อมเอกสารแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายจากผู้ผลิตหรือผู้นำเข้า หากเป็นภาษาต่างประเทศให้แปลเป็นภาษาไทยให้เรียบร้อยมาแสดงในวันยื่นซอง โดยมีผู้รับรองความถูกต้องการแปล
- ๒.๒๑. ถังบรรจุทุกน้ำ ผลิตจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบบริหารงานคุณภาพ มอก.๙๐๐๑ หรือ มอก.๙๐๐๒ และได้รับอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน (รง.๔) โดยแบบแคตตาล็อกหรือรูปแบบพร้อมเอกสารรับรองต่างๆและหนังสือตัวแทนจำหน่ายมาแสดงในวันยื่นซอง

๓. เครื่องสูบน้ำ

- ๓.๑ เป็นเครื่องสูบน้ำแบบแรงเหวี่ยงหนีศูนย์กลาง ชนิดดูดทางเดียว พร้อมเกียร์ทดในตัวมีระบบหล่อลื่นด้วยน้ำมัน
- ๓.๒ ตัวเรือนเครื่องสูบน้ำ สร้างด้วยอลูมิเนียมอัลลอยด์หรือทองเหลืองหรือเหล็กหล่อ สามารถสูบน้ำที่แรงดันปกติได้ไม่น้อยกว่า ๒,๐๐๐ ลิตรต่อนาที ทำงานด้วยเครื่องยนต์ของตัวรถ โดยผ่านระบบถ่ายเทกำลังแบบ SIDE PTO
- ๓.๓ ตัวเครื่องสูบน้ำผลิตโดยบริษัทที่ได้รับการรับรองมาตรฐาน มอก.๙๐๐๑ หรือ ISO ๙๐๐๑ โดยมีหนังสือรับรองมาตรฐานตามที่กำหนด พร้อมแคตตาล็อกเครื่องสูบน้ำ และหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายมาแสดงในวันยื่นซอง

๔. สัญญาณไฟฉุกเฉิน

- ๔.๑. สัญญาณไฟฉุกเฉินแผงยาว ความกว้างไม่น้อยกว่า ๑๘ เซนติเมตร ยาวไม่น้อยกว่า ๑๒๐ เซนติเมตร สูงไม่น้อยกว่า ๑๐ เซนติเมตร ชนิดหลอดแบบ LED เฉพาะหลอด LED ออกแบบให้เป็นโมดูล โดย ๑ โมดูลมีหลอด LED ไม่น้อยกว่า ๑๒ ดวง ชนิดกันน้ำตามมาตรฐาน มอก.๕๑๓-๒๕๕๓ และผ่านการทดสอบตามมาตรฐาน IP X๗ และมีเอกสารรับรองผลการทดสอบจากหน่วยงานของรัฐ มาแสดง ณ วันที่เสนอราคา สัญญาณไฟฉุกเฉิน ๑ ชุด มีชุด LED ไม่น้อยกว่า ๖ โมดูล ตรงกลางชุดไฟมีลำโพงขยายเสียงไซเรนขนาดไม่ต่ำกว่า ๑๐๐วัตต์ มีแบบเสียงไม่น้อยกว่า ๕ แบบ พร้อมไมโครโฟน ชุดอุปกรณ์ทั้งหมดใช้ไฟได้ทั้ง ๑๒ โวลท์ และ ๒๔ โวลท์ เป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิตจากบริษัทที่ได้รับการรับรองมาตรฐาน มอก.๙๐๐๑ และ ISO ๑๔๐๐๑ โดยผู้เสนอราคาต้องแสดงเอกสารรับรองต่างๆและแคตตาล็อกและเอกสารแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา
- ๔.๒. สัญญาณไฟฉุกเฉินเป็นแบบ LED ขนาดกว้างไม่น้อยกว่า ๑๕ เซนติเมตร พร้อมตะแกรงเหล็กครอบกันแตก ติดตั้งในตำแหน่งท้ายรถ จำนวน ๒ ดวง เป็นผลิตภัณฑ์ที่ได้รับมาตรฐานและผ่านการทดสอบการทนต่อการรั่วซึม น้ำและฝุ่น IP ตามมาตรฐานการทดสอบ มอก.๕๑๓-๒๕๕๓ ตามประกาศกระทรวง โดยผู้เสนอราคา

จะต้องแสดงรูปแบบแคตตาล็อก พร้อมผลการทดสอบจากหน่วยงานในประเทศ มาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

๕. วิทยุสื่อสารประจำรถ

๕.๑ วิทยุสื่อสารชนิดดีตรถยนต์แบบสังเคราะห์ความถี่ ประเภท ๒ ระบบ VHF/FM มีกำลังส่งไม่เกิน ๑๐ วัตต์ สามารถใช้งานในย่านความถี่ ๑๓๖-๑๗๔ MHz มีจำนวนช่องใช้งานไม่น้อยกว่า ๑๒๘ ช่อง สามารถตั้งความถี่ได้ โดยการใช้ซอฟต์แวร์โปรแกรมผ่าน PC จำนวน ๑ เครื่อง พร้อมอุปกรณ์ประกอบด้วย ไมโครโฟนชนิดมือถือ สายอากาศ สายนำสัญญาณพร้อมข้อต่อความยาวเพียงพอต่อการใช้งาน และคู่มือการใช้งาน

๕.๒ วิทยุสื่อสารชนิดมือถือแบบสังเคราะห์ความถี่ ประเภท ๒ ระบบ VHF/FM มีกำลังส่งไม่เกิน ๕ วัตต์ ตลอดย่านความถี่ ย่านความถี่ใช้งานระหว่าง ๑๓๖-๑๗๔ MHz หรือดีกว่า สามารถแบ่งช่องความถี่ใช้งานได้ไม่น้อยกว่า ๑๒๘ ช่องหรือดีกว่า จำนวน ๓ เครื่อง พร้อมอุปกรณ์ประกอบด้วย แผ่นชาร์ต เสายาง แบตเตอรี่

- ต้องเป็นเครื่องที่ผ่านการทดสอบรับรองตัวอย่างวิทยุคมนาคม และได้รับอนุญาตให้นำเข้าจาก คณะกรรมการกิจการกระจายเสียง กิจการโทรทัศน์ และกิจการโทรคมนาคมแห่งชาติ (กทช.) หรือคณะกรรมการ กิจการโทรคมนาคม (กสทช.) หรือกรมไปรษณีย์โทรเลข โดยผู้ยื่นข้อเสนอจะต้องแสดงชนิดยี่ห้อ พร้อมรูปแบบแคตตาล็อกในวันยื่นข้อเสนอ

๖. อุปกรณ์ประจำรถ

๖.๑ ท่อดูดขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ขนาด ๓ นิ้ว ยาว ๒๐ ฟุต พร้อมข้อต่อท่อดูดจำนวน ๑ เส้น

๖.๒ สายส่งน้ำดับเพลิงขนาด ๒.๕ นิ้ว ยาว ๒๐ เมตร พร้อมข้อต่อ จำนวน ๒ เส้น

๖.๓ หัวฉีดน้ำด้ามยาว ขนาด ๒.๕ นิ้ว ยาว ๓๕ เซนติเมตร จำนวน ๑ ชุด

๖.๔ หัวฉีดน้ำแบบปรับฝอย ขนาด ๒.๕ นิ้ว จำนวน ๑ ชุด

๖.๕ หัวกะโหลกกรองใช้กับท่อดูด จำนวน ๑ ชุด

๖.๖ ตะกร้าหวาย จำนวน ๑ ชุด

๖.๗ ติดตั้งแท่นป็นฉีดน้ำชนิดหมุนได้รอบตัวด้านบนถังบรรจุน้ำ จำนวน ๑ ชุด

๖.๘ มียางอะไหล่พร้อมกระดะล้อติดตั้งในที่เหมาะสม จำนวน ๑ ชุด

๖.๙ แม่แรงไฮดรอลิก พร้อมด้าม จำนวน ๑ ชุด

๖.๑๐ เครื่องมือประจำรถตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิตรถยนต์ จำนวน ๑ ชุด

๖.๑๑ หนังสือคู่มือประจำรถ จำนวน ๑ ชุด

๖.๑๒ ติดตั้งไฟสปอตไลท์ ส่องสว่างไว้ท้ายตัวถังบรรจุน้ำจำนวนไม่น้อยกว่า ๑ โคม

๖.๑๓ ติดตั้งสัญญาณเสียงเตือนถอยหลัง (Backup Alarm) ให้ผู้ที่อยู่ด้านนอกท้ายรถทราบเพื่อป้องกันการเกิดอุบัติเหตุ ตัวเครื่องสามารถปรับความดังสูง-ต่ำ ได้เองอัตโนมัติได้ด้วยตัวเอง (Self adjustable หรือ Smart Alarm) ให้ความดังตั้งแต่ ๘๗- ๑๑๒ เดซิเบล ผ่านมาตรฐานสากล EN หรือ DIN โดยผู้เสนอราคา ต้องแนบแคตตาล็อกและเอกสารรับรองคุณภาพ ISO ๙๐๐๑ ของผู้ผลิต พร้อมหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่าย มาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

๗. การพ่นสีและข้อความ

๗.๑ การพ่นสีภายนอก พ่นด้วยสีรองพื้นอย่างน้อย ๒ ชั้น แล้วจึงพ่นด้วยสีทับหน้า (สีจริง) ชนิด Polyurethane Finish ๒K ไม่น้อยกว่า ๒ ชั้น

๗.๒ สีรองพื้น ได้รับรองมาตรฐาน มอก. พร้อมแนบเอกสารแสดงในวันที่ยื่นซอง

๗.๓ สีทับหน้า (สีจริง) ผ่านมาตรฐาน ASTM G๑๕๔ QUV TEST ๑๐๐๘ ชั่วโมง ทนต่อสภาวะแวดล้อม รับรอง โดย สถาบันวิจัยวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยีแห่งประเทศไทย (วว.) พร้อมแนบเอกสารแสดงในวันที่ยื่นซอง

๗.๔ ทำการพ่นสีกันสนิม บริเวณใต้ท้องรถและบังโคลนหน้า-หลัง อย่างทั่วถึง

๗.๕ เครื่องหมายและข้อความรวมถึงสีของรถ ตามหน่วยงานราชการกำหนด

๘. ข้อกำหนดอื่น ๆ

๘.๑ โรงงานผู้ผลิตรถบรรจุน้ำ ต้องเป็นโรงงานที่ได้รับรองระบบบริหารงานคุณภาพมอก. ๙๐๐๑ หรือ มอก. ๙๐๐๒ และได้รับอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน รง.๔ พร้อมแสดงหลักฐานในวันยื่นซองเสนอราคา

- ๘.๒ ผู้เสนอราคาจะต้องแนบแคตตาล็อก รายละเอียด รูปแบบของรถบรรทุกน้ำ พร้อมแสดงการคำนวณปริมาตรของถังน้ำด้วย โดยจะต้องเป็นตัวแทนจำหน่ายที่ได้รับการเป็นตัวแทนจำหน่ายจากโรงงานผู้ผลิตพร้อมแสดงเอกสารมาแสดงในวันยื่นเสนอราคา
- ๘.๓ ผู้เสนอราคาจะต้องแสดงใบรับรองระบบคุณภาพ ของผู้ผลิตหัวรถยนต์ที่เสนอต่อราชการ
- ๘.๔ การรับประกัน การชำรุดบกพร่อง และการบำรุงรักษาอันเนื่องมาจากการใช้งานตามปกติเป็นระยะเวลา ๑ ปี หรือระยะเวลาการรับประกันของบริษัทผู้ผลิตหรือตัวแทน หากเกิดการชำรุดบกพร่องจากเงื่อนไขและระยะเวลาดังกล่าวผู้ขายจะต้องดำเนินการซ่อมแซมให้ภายใน ๑๕ วัน นับจากวันที่ได้รับแจ้งการแก้ไข โดยไม่คิดมูลค่าตลอดระยะเวลาการรับประกันดังกล่าว
- ๘.๕ ผู้เสนอราคาจะต้องจัดให้มีเจ้าหน้าที่ฝ่ายเทคนิค และอบรมวิธีการใช้ตลอดจนวิธีบำรุงรักษารถบรรทุกน้ำ เอนกประสงค์ และอุปกรณ์ให้แก่เจ้าหน้าที่ของทางราชการ
- ๘.๖ ผู้เสนอราคาจะต้องดำเนินการค่าภาษีอากร ค่าธรรมเนียมที่เกิดขึ้นจากการซื้อขายรถบรรทุกน้ำ เอนกประสงค์ครั้งนี้ ผู้เสนอราคาจะต้องเป็นผู้ชำระแทนทั้งสิ้น
- ๘.๗ ผู้เสนอราคาต้องดำเนินการจดทะเบียนรถยนต์คันดังกล่าวให้เป็นกรรมสิทธิ์ของส่วนราชการก่อน จึงจะสามารถดำเนินการเบิกจ่ายได้
- ๘.๘ ผู้เสนอราคาต้องแสดงเอกสารการมีศูนย์บริการมาตรฐานของรถยนต์ยี่ห้อที่เสนอมาแสดงในวันยื่นของเสนอราคาโดยต้องเป็นศูนย์บริการที่อยู่ในจังหวัด
- ๘.๙ ผู้เสนอราคาจะต้องแสดงใบรับรองระบบคุณภาพ มอก.๙๐๐๑ หรือ ISO ๙๐๐๑ ของผู้ผลิตหัวรถยนต์ที่เสนอต่อราชการ
- ๘.๑๐ ผู้เสนอราคาต้องแสดงเอกสารการมีสถานบริการซ่อมบำรุง ตัวถังบรรทุก ป้อนน้ำ และอุปกรณ์ส่วนควบอื่นภายในจังหวัดหรือข้างเคียง ที่ได้มาตรฐานอุตสาหกรรมรับรอง (รง.๔) และผ่านการรับรองระบบคุณภาพ ISO ๙๐๐๑ พร้อมแสดงเอกสารรับรองและแผนที่มาแสดง
- ๘.๑๑ ผู้เสนอราคาที่ไม่ใช่ผู้ผลิตรถยนต์หรือตัวแทนจำหน่ายจากโรงงานผู้ผลิตรถยนต์ จะต้องแสดงเอกสารการรับมอบอำนาจให้จำหน่ายรถยนต์ยี่ห้อที่เสนอ พร้อมระบุยี่ห้อหรือรุ่นในเอกสารใบเสนอราคาหรือใบแสดงเงื่อนไขการประมูลในวันยื่นซอง
- ๘.๑๒ ผู้เสนอราคาจะต้องแสดงเอกสารคุณลักษณะที่เสนอตามความเป็นจริงเปรียบเทียบกับคุณลักษณะที่หน่วยงานกำหนด ให้ชัดเจนพร้อมรับรองเอกสารให้เรียบร้อย ห้ามไม่ให้คัดลอกรายละเอียดคุณลักษณะของหน่วยงานมาเสนอ และต้องระบุยี่ห้อและรุ่นของรถยนต์ที่เสนอในเอกสารคุณลักษณะให้ชัดเจน