



ประกาศองค์การบริหารส่วนตำบลเพ็กใหญ่
เรื่อง แผนการจัดหาพัสดุ (เพิ่มเติม) ใช้จ่ายเงินสะสมประจำปีงบประมาณ พ.ศ. ๒๕๖๗

ตามที่ สภากองการบริหารส่วนตำบลเพ็กใหญ่ ได้อนุมัติใช้จ่ายเงินสะสมประจำปีงบประมาณ พ.ศ. ๒๕๖๗ ในคราวประชุมสภาฯ สมัยวิสามัญ สมัยที่ ๑ ครั้งที่ ๑ ประจำปี ๒๕๖๗ เมื่อวันที่ ๒๗ มีนาคม ๒๕๖๗ เพื่อดำเนินการตามแผนพัฒนาท้องถิ่น ที่ไม่ได้บรรจุในข้อบัญญัติงบประมาณรายจ่ายประจำปีงบประมาณ พ.ศ. ๒๕๖๗ ตามแผนงาน อุตสาหกรรมและการโยธา งานก่อสร้าง หมวด ค่าที่ดินและสิ่งก่อสร้าง งบประมาณตั้งไว้ ๖,๗๑๒,๐๐๐.- บาท และแผนงานบริหารทั่วไป งานบริหารทั่วไป หมวด ครุภัณฑ์ งบประมาณตั้งไว้ ๘๕๐,๐๐๐.-บาท รวมงบประมาณตั้งไว้ทั้งสิ้น ๗,๕๖๒,๐๐๐.- บาท นั้น

เพื่อเป็นการเปิดเผยข้อมูล ให้การดำเนินการจัดซื้อจัดจ้าง โปร่งใส ตามเจตนารมณ์ของพระราชบัญญัติข้อมูลข่าวสารของทางราชการ พ.ศ. ๒๕๔๐ องค์การบริหารส่วนตำบลเพ็กใหญ่ ได้จัดทำแผนการจัดหาพัสดุ (เพิ่มเติม) รายละเอียดแนบท้ายประกาศฉบับนี้

ประกาศ ณ วันที่ ๑๐ เดือน เมษายน พ.ศ. ๒๕๖๗

ประเสริฐ สีสุว
(ร้อยตรีประเสริฐ สีสุว)
นายกองค์การบริหารส่วนตำบลเพ็กใหญ่

แผนการจัดหาพัสดุ (เพิ่มเติม) ประจำปีงบประมาณ พ.ศ. 2567

ใช้จ่ายเงินสะสม พ.ศ. 2567 (ครั้งที่ 1)

องค์การบริหารส่วนตำบลเพ็กใหญ่ อำเภอลำทะเมนชัย จังหวัดขอนแก่น

ที่	งบรายจ่าย/แผนงาน/รายการ/โครงการ	วงเงิน งบประมาณ ประจำปี พ.ศ. 2567	เป้าหมาย (ปริมาณ)	ระยะเวลาในการจัดซื้อจัดจ้าง											หมายเหตุ (กำหนด ส่งมอบ)		
				ปี พ.ศ. 2566			ปี พ.ศ. 2567										
				ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.		ก.ย.	
17.	<u>แผนงาน</u> อุตสาหกรรมและการโยธา งานก่อสร้าง <u>ประเภท</u> ค่าก่อสร้างสิ่งสาธารณูปโภค โครงการก่อสร้างถนนคอนกรีตเสริมเหล็ก ภายในองค์การบริหารส่วนตำบลเพ็กใหญ่	421,000.-	1 โครงการ											←→			60
18.	โครงการก่อสร้างถนนคอนกรีตเสริมเหล็ก ภายในโนนแท่นพระ ตำบลเพ็กใหญ่	498,000.-	1 โครงการ											←→			60
19.	<u>ประเภท</u> ค่าปรับปรุงที่ดินและสิ่งก่อสร้าง โครงการปรับปรุงขุมประตูทางเข้า อบต. เพ็กใหญ่	160,000.-	1 โครงการ											←→			45
20.	<u>ประเภท</u> ค่าต่อเติมหรือดัดแปลงอาคารหรือสิ่งปลูกสร้างฯ โครงการต่อเติมอาคารอเนกประสงค์ (กู๊ซีพ)	278,000.-	1 โครงการ											←→			60
21.	<u>แผนงาน</u> บริหารทั่วไป งานบริหารทั่วไป <u>ประเภท</u> ครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง รถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด 1 ตัน ปริมาตรกระบอกลูบไม่ ต่ำกว่า 2,400 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า 110 กิโลวัตต์ ขับเคลื่อน 2 ล้อ	850,000.-	1 คัน											←→			60